

ДОГОВОР

№ЗОП-115/22.11.....2016 г.

„Доставка на спирателни кранове и обслужваща арматура за нуждите на „ВиК“ ЕАД - гр. Бургас за период от 3 години“

Обособена позиция 3 - Доставка на ТСК с вътрешна резба с диаметър от 3/4"-2" за работно налягане от PN 16 bar и шишове за тях.

Днес, 22.11.2016 г., в гр. Бургас на основание чл.41, ал.1 и ал.2 от Закона за обществените поръчки (ЗОП), във връзка с чл.73, ал.1 от ЗОП и **Решение № РД-09-182/30.03.2016 г.** на изпълнителния директор на “Водоснабдяване и канализация” ЕАД, гр. Бургас в качеството му на възложител по смисъла на чл. 7, т.5 и т.6 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и в резултат на проведена процедура за възлагане на обществена поръчка по реда на ЗОП и Решение за избор на изпълнител № РД-09-182-2/02.11.2016 г., се сключи настоящият договор между:

„Водоснабдяване и канализация” ЕАД, ЕИК: 812115210, със седалище и адрес на управление 8000 Бургас, кв. „Победа”, ул. „Генерал Владимир Вазов” № 3, представлявано от инж. Ганчо Тенев – Изпълнителен директор, тел.:056/871440, факс: 056/842979, office@vik-burgas.com, наричано по-долу **ВЪЗЛОЖИТЕЛ, от една страна**

и

„ДМ Арматурен“ ЕООД, ЕИК: 131309309, със седалище и адрес на управление гр. София 1330, бул. „Академик Иван Гешов” № 2Е, сграда 3, офис 110, представлявано от Диана Младенова – управител, тел.: 02/9311277, факс: 02/9310436, e-mail: hawle@hawle.bg, определен за изпълнител след проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка № 00571-2016-0016, наричано по-долу **ИЗПЪЛНИТЕЛ, от друга страна.**

Страните се споразумяха следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да извърши от свое име и за сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ доставка на спирателни кранове и обслужваща арматура за нуждите на дружеството - доставка на ТСК с вътрешна резба с диаметър от 3/4"-2" за работно налягане от PN 16 bar и шишове за тях, наричани за краткост по-долу „ДОСТАВКАТА”, подробно описани в Приложение №1 (техническа спецификация), неразделна част от този договор, франко складова база в Централен склад на „ВиК” ЕАД, гр. Бургас, под формата на частични доставки, след заявка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

Чл.2. Изпълнението на „ДОСТАВКАТА”, се определя според предварителна заявка – спецификация от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, съдържаща описание на продукта по вид, количество, цена и място на доставка, направена на следните електронен адрес или факс:

За Възложителя: e-mail: vtodorova@vik-burgas.com, факс: 056/851371; 871366.

За Изпълнителя: e-mail: hawle@hawle.bg, факс: 02/9310436.

Чл.3. В срок до два работни дни ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да потвърди по факс или e-mail позициите по вид, количество, цена и място за доставка, приети за изпълнение от получената поръчка.

II. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ дължи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение за всяка доставка в лева без ДДС, съобразно единични цени в Приложение №3 (ценово предложение), неразделна част от договора. Търговската отстъпка от цената на дребно за изделия, извън посочените в техническата спецификация, но попадащи в обхвата на предмета на поръчката по обособената позиция е 15 %.

Чл.5. Заплащането се извършва въз основа на предоставена оригинална фактура от страна на изпълнителя и двустранно подписан приемателно – предавателен протокол. Дължимата от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума се заплаща по банков път в срок до 30 (тридесет) календарни дни считано от представянето на посочените документи.

Чл.6. Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка, посочена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:
чл.72 от ДОПК

Чл.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички последващи промени по предходния член в срок от 7 (седем) дни считано от момента на промяната. В случай че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени.

Чл.8. Договорените цени и търговска отстъпка са окончателни и не подлежат на актуализация за срока на настоящия договор. Включват транспортни разходи, застраховки, магазинаж, вносни мита и такси, както и всякакви други разходи свързани с изпълнението на поръчката, действащи към момента на изпълнение.

Чл.9. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договори за подизпълнение, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателно плащане към него, след като бъдат представени доказателства, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е заплатил на подизпълнителя/подизпълнителите за изпълнените от тях работи, които са приети по реда на чл.45б от ЗОП.

III. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.10. Договорът влиза в сила считано от датата на извеждането му в деловодната система на Възложителя, след подписването му от страните и има действие 3 (три) години.

Чл.11. Срокът на всяка една частична доставка се определя до 3 (три) календарни дни от датата на изпращане на заявка до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.12. Мястото на изпълнение: складова база в централен склад на възложителя, гр. Бургас, ул. „Комлушка низина“ №36.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл.13. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

(1) Да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка.

(2) Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(3) Да задържи съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в настоящия договор.

(4) Да прави рекламации при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) Да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да сключи и да му представи договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители.

Чл.14. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

(1) Да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ съответното възнаграждение в размер, при условията и в срока съгласно настоящия договор.

(2) Да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената като такава в представената от него оферта.

(3) Да приема изпълнението, описано в този договор по вид, количество, качество, цени и опаковка, съобразно приемателно – предавателен протокол приложен към фактурата.

(4) Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се е отклонил от изискванията по настоящия договор, да откаже приемането на част или цялото изпълнение, както и да откаже да заплати съответното възнаграждение, докато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни своите задължения съгласно договора.

Чл.15. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

(1) Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

(2) Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

Чл.16. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

(1) Да изпълни поръчката качествено в съответствие с предложеното в офертата му, включително техническото предложение, което е неразделна част от настоящия договор.

(2) Да достави на свой риск стоките в оригинална опаковка с ненарушена цялост.

(3) Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

(4) Да сключи договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 10 (десет) календарни дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в 3-дневен срок.

Чл.17. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ носи изцяло риска по погиването или влошаване състоянието на „ДОСТАВКАТА” до предаването ѝ на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, както и за констатирани липси на фактурирани количества и качество, неотговарящо на договореното. В тези случаи той компенсира ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с допълнителна доставка, която е за негова (на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ) сметка или възстановява равностойността на констатираните отклонения.

Чл.18. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ ще представя при предаването на „ДОСТАВКАТА” сертификат за качество и произход (производител), както и всички необходими за по-нататъшното използване по предназначение документи, сертификати, разрешителни и други. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че доставяните Изделия съответстват на действащите в България стандарти, което се удостоверява със сертификат за качество и произход и разрешителни съгласно нормативните изисквания на МЗ и МРРБ.

Чл.19. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи обезщетения на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички действителни вреди, които ще претърпи от действия, искове, претенции, глоби и разходи, възникнали или направени по повод нарушаване на патентни права, търговски марки, промишлени образци във връзка с притежаването или използването на доставените по този договор стоки.

V. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.20. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира изпълнението на произтичащите от настоящия договор свои задължения с гаранция за добро изпълнение в размер на 4 000.00 (четири хиляди) лева представляващи 2% (два процента) от прогнозната стойност по обособената позиция, без ДДС.

Чл.21. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ задържа и се удовлетворява от гаранцията, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ системно не изпълнява някое от задълженията си по договора (*ако неколккратно е допуснал неизпълнение на задълженията си по договора и поведението му не може да се квалифицира като инцидентно неизпълнение на задължения*), както и когато прекъсне или забави изпълнението на задълженията си по договора с повече от 30 (тридесет) календарни дни. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да усвои изцяло гаранцията за изпълнение на договора при прекратяване на договора по реда на чл.39, ал.1-4 от този договор.

Чл.22. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да усвои сумата от гаранцията, без това да го лишава от правото да търси обезщетение за претърпени вреди.

Чл.23. При липса на възражения по изпълнението на договора ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ освобождава гаранцията за изпълнение на настоящия договор, бда дължи лихви за периода,

през който средствата законно са престояли при него, в срок от 10 (десет) работни дни след изпълнение на настоящия договор и извършване на всички плащания по него.

Чл.24. Гаранцията за изпълнение не се освобождава от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ако в процеса на изпълнение на договора е възникнал спор между страните относно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ той може да пристъпи към усвояване на гаранцията за изпълнение.

Чл.25. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да промени формата на гаранцията от банкова в парична като предходната гаранция се освобождава от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в срок от 3 (три) дни от предоставянето на новата форма на гаранция.

VI. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО

Чл.26. Приемането на извършената работа по чл. 1 се извършва от определени от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ лица, чрез подписване на двустранен приемателно-предавателен протокол.

Чл.27. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в присъствието на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и подизпълнителя.

Чл.28. При констатирани недостатъци и/или дефекти, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ уведомява ИЗПЪЛНИТЕЛЯ писмено. Страните съставят констативен протокол в тридневен срок, считано от датата на получаване на писменото уведомление от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да отстрани недостатъците и/или дефектите за своя сметка. При установяване на дефекти, които не биха могли да бъдат открити при обикновен оглед, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ си запазва правото да извърши рекламация в гаранционния срок и да изиска възстановяване или замяна.

Чл.29. Рекламации за липси, могат да се правят в момента на приемане и предаване на доставката или в седем дневен срок от получаването и. Констатирането на липсата се удостоверява с протокол, съставен от комисия. В такъв случай ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ трябва да бъде уведомен незабавно.

Чл.30. Рекламации относно качеството и/или скрити дефекти могат да се правят от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по всяко време, като дефектните и неотговарящи на изискванията на Възложителя изделия мота да бъдат връщани на Изпълнителя след двустранно подписан протокол за рекламация. Рекламациите за открити недостатъци и/или отклонения се правят в писмена форма и съдържат същността на недостатъка, деня и начина на установяването му. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен в 3 /три/ дневен срок от получаване на съобщението за рекламация да извърши проверка на място и да отстрани отклоненията на доставената стока или да достави нова качествена стока.

Чл.31. В случай на рекламация и възникване на спор между страните по договора ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ осигурява проверка на рекламираната „ДОСТАВКА” от контролна организация в присъствието на представители на двете страни, за което се съставя надлежен протокол.

VII. НЕУСТОЙКИ

Чл.32. В случай на забавяне при изпълнението на работата по договора ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 1 % (един процент) за всеки просрочен ден, но не повече от 15 % (петнадесет процента) от стойността на забавената дейност. Неустойката се удържа от гаранцията за изпълнение на договора.

Чл.33. Изплащането на неустойката не лишава изправната страна от правото да търси реално изпълнение и обезщетение за претърпени вреди.

VIII. НЕПРЕДВИДЕНИ ОБСТОЯТЕЛСТВА

Чл.34. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за претърпени вреди и загуби, в случай че последните са причинени от непреодолима сила.

Чл.35. В случай че страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава, тя не може да се позовава на непреодолима сила.

Чл.36. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок от 3 (три) дни от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

Чл.37. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

IX. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл.38. Настоящият договор се прекратява:

(1) С изтичане на срока по настоящия договор.

(2) По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма, при условие, че с това не се нарушава на чл. 43 от ЗОП.

(3) При виновно неизпълнение на задълженията на една от страните по договора - с 10-дневно писмено предизвестие от изправната до неизправната страна.

(4) При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено предизвестие от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) По реда на чл. 43, ал. 4 от Закона за обществените поръчки.

Чл.39. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора без предизвестие, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:

(1) Забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 30 (тридесет) календарни дни.

(2) Не отстрани в разумен срок, определен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирани недостатъци.

(3) Не изпълни точно някое от задълженията си по договора.

(4) Използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му.

(5) Бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

Чл.40. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора едностранно с 30-дневно предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка. Прекратяването става след уреждане на финансовите взаимоотношения между страните за извършените от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и одобрени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ дейности по изпълнение на договора.

Чл.41. Страните не се освобождават от задължение да уредят всички финансови задължения възникнали преди прекратяване на договор.

X. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.42. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 43, ал. 2 от Закона за обществените поръчки.

Чл.43. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна. Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес.

Чл.44. Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие - ще се отнасят за решаване от компетентния съд в Република България.

Чл.45. Нищожността на някоя клауза от настоящия договор не води до нищожност на друга клауза или на договора като цяло.

Чл.46. За неуредените в настоящия договор въпроси се прилагат разпоредбите на действащото законодателство на Република България.

Чл.47. Нито една от страните няма право да прехвърля правата и задълженията, произтичащи от този договор, на трета страна, освен в случаите по чл. 43, ал. 7 от ЗОП.

Неразделна част от настоящия договор са:

Приложение № 1 – Техническа спецификация, изготвена от Възложителя.

Приложение № 2 – Техническо предложение за изпълнение на поръчката.

Приложение № 3 – Ценово предложение.

Настоящият Договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

чл.4 от ЗЗЛД

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

инж. Г. Тенев

„Вик

ЕАД Бургас
чл.4 от ЗЗЛД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:.....

„ДМ Арматурен“ ЕООД

Диана Младенова – управител

ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ПРЕДМЕТА НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Предмет на обществената поръчка: „Доставка на спирателни кранове и обслужваща арматура за нуждите на „ВиК“ ЕАД - гр. Бургас за период от 3 години“

Обособена позиция 1 - Доставка на шибърни спирателни кранове с DN от ф65 - ф300 за работно налягане PN10 и PN16. Прогнозна стойност за целия срок на договора 350 000,00 (триста и петдесет хиляди) лева без ДДС.

Обособена позиция 2 - Доставка на шибърни спирателни кранове с DN от ф350 - ф800 за работно налягане PN10 и PN16. Прогнозна стойност за целия срок на договора 750 000,00 (седемстотин и петдесет хиляди) лева без ДДС.

Обособена позиция 3 - Доставка на ТСК с вътрешна резба с диаметър от 3/4"-2" за работно налягане от PN 16 bar и шишове за тях. Прогнозна стойност за целия срок на договора 200 000,00 (двеста хиляди) лева без ДДС.

Обособена позиция 4 - Доставка на ТСК на "push fit" връзка (с напъхване) за ПЕ тръби, диаметри 25,32 и 40. Прогнозна стойност за целия срок на договора 100 000,00 (сто хиляди) лева без ДДС

Обособена позиция 5 - Доставка на двойноексцентрични бъртерфлай кранове с DN 150-800. Прогнозна стойност за целия срок на договора 500 000,00 (петстотин хиляди) лева без ДДС.

Обособена позиция 6 - Доставка на фланшови адаптори. Прогнозна стойност за целия срок на договора 100 000,00 (сто хиляди) лева без ДДС.

Обособена позиция 7 - Доставка на възвратни клапи за работно налягане PN 10 и PN 16. Прогнозна стойност за целия срок на договора 200 000,00 (двеста хиляди) лева без ДДС.

ХАРАКТЕРИСТИКА И ИЗИСКВАНИЯ.

Обособена позиция 1. Доставка на шибърни спирателни кранове с DN от ф 65 – ф 300 за работно налягане PN 10 и PN 16.

Тялото на СК трябва да бъде късо с гладко дъно от сферографитен чугун с външно и вътрешно епоксидно прахово покритие. Гладък и свободен проход на корпуса на крана, без утаечни канали. Стеблото на клина да бъде изпълнено от неръждаема стомана и херметизирано с уплътнителни пръстени. Клина да бъде вулканизиран с EPDM каучук. Болтовете на капака на арматурата трябва да са изработени от неръждаема стомана. Изискванията се удостоверяват със съответните сертификати. Отделно да се оферират:

- Шишове за СК с фиксирана дължина Н=1,0м и 1, 50 м със защитна тръба от HDPE.
- Нерегулируемо чугунено гърне за спирателни кранове с битумно покритие.

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;
- E-mail, уеб страница и телефон за контакт с производителя.
- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

Обособена позиция 1. Доставка на шибърни спирателни кранове с DN от ф 65 – ф 300 за работно налягане PN 10 и PN 16.					
№ по ред	Dn - PN 10	ед. цена без ДДС	№ по ред	Dn - PN 16	ед. цена без ДДС
	mm.	лв.		mm.	лв.
1	65		1	65	
2	80		2	80	
3	100		3	100	
4	125		4	125	

5	150		5	150	
6	200		6	200	
7	250		7	250	
8	300		8	300	
общо цена без ДДС:			общо цена без ДДС:		

Обособена позиция 2. Доставка на шибърни спирателни кранове с DN 350 до 800 включително за работно налягане PN 10 и PN 16.

Тялото на СК трябва да бъде с гладко дъно с противокорозионно покритие и гумиран клин. Гладък и свободен проход на корпуса на крана, без утаечни канали. Стеблото на клина да бъде изпълнено от неръждаема стомана и херметизирано с уплътнителни пръстени. Тяло, капак и клин да бъдат изпълнени от сферографитен чугун, гладко дъно и епоксидно прахово покритие външно и вътрешно. Болтовете на капака на арматурата трябва да са изработени от неръждаема. Изискванията се удостоверяват със съответните сертификати. Отделно да се оферират:

- ръчен редуктор с РЧК - следва да се оферират за всички диаметри.
- окомплектовка с байпас за големите диаметри DN 600 – 800.
- ел. задвижка за налягане PN10 и PN16 – ел. задвижка да се оферира отделно от СК,

разликата в стойността на СК да се прибави (калкулира) към съответните стойности за ел. задвижка.

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;
- E-mail, уеб страница и телефон за контакт с производителя;
- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

Обособена позиция 2. Доставка на шибърни спирателни кранове с DN 350 до 800 включително за работно налягане PN 10 и PN 16.					
№ по ред	Dn - PN 10	ед. цена без ДДС	№ по ред	Dn - PN 16	ед. цена без ДДС
	mm.	лв.		mm.	лв.
1	350		1	350	
2	400		2	400	
3	500		3	500	
4	600		4	600	
5	700		5	700	
6	800		6	800	
общо цена без ДДС:			общо цена без ДДС:		

Обособена позиция 3. Доставка на ТСК - на двустранна вътрешна резба с диаметри от ¼” – 2” за работно налягане PN 16 bar и шишове за тях.

ТСК да бъдат изработени от сферографитен чугун с противокорозионно покритие или с корпус от полимер с пределна здравина 7000 N/cm². Пригоден за полагане в агресивни почви. Гладък и свободен проход без утаечни канали. Стеблото на клина да бъде изпълнено от неръждаема стомана и/ или от бронз/ месинг и херметизирано с уплътнителни пръстени. Клина да бъде вулканизиран с EPDM каучук. Болтовете на капака на арматурата трябва да са изработени от неръждаема стомана. Отделно да се оферират:

- Шишове за ТСК с фиксирана дължина H= 1, 50 м със защитна тръба от HDPE.
- Нерегулируемо предпазно гърне за ТСК от чугун с битумно покритие.

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;
- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.
- E-mail, уеб страница и телефон за контакт с производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

Обособена позиция 3. Доставка на ТСК - на двустранна вътрешна резба с диаметри от ¾" – 2" за работно налягане PN 16 bar и шишове за тях.		
№ по ред	Dn(zoll)	ед. цена без ДДС
1	¾"	
2	1"	
3	1 ¼"	
4	1 ½"	
5	2"	
общо цена без ДДС:		

Обособена позиция 4. Доставка на ТСК - на "push fit" връзка (с напъхване) за РЕ тръби. Диаметри 25, 32 и 40.

ТСК с гумиран клин. Тяло и капак от чугун, клин от бронз/ месинг, вътрешно и външно епоксидно прахово покритие. Отделно да се оферират:

- шишове за ТСК с фиксирана дължина Н= 1, 50 м;
- гърне за ТСК.

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;
- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

Обособена позиция 4. Доставка на ТСК - на "push fit" връзка (с напъхване) за РЕ тръби. Диаметри 25,32 и 40.		
№ по ред	Dn (zoll)	ед. цена без ДДС
1	¾"	
2	1"	
3	1 ¼"	
4	1 ½"	
5	2"	
общо цена без ДДС:		

Обособена позиция 5. Доставка на двойноексцентрични бъртерфлай кранове с DN 150 – 800.

Тялото на крановете трябва да бъде от лят сферографитен чугун, алуминий или сив чугун с външно и вътрешно противокорозионно покритие. Диска и стеблото от неръждаема стомана, като същото да е херметизирано с уплътнителни пръстени. Уплътнението да е от EPDM. Допуска се диска на бъртерфлай клапите да е от сферографитен чугун с антикорозионна защита. Изискванията се удостоверяват със съответните сертификати. Отделно да се оферират:

- междуфланшови кранове със задвижване с ръчка с позиционер;

- за DN 350-800 отделно за междуфланшови и фланшови клапи със задвижване с ръчен редуктор.

В посочената таблица да се оферират само „голи“ кранове без никакъв механизъм за задвижване. Възложителят не посочва в документацията типа кранове - с центричен или ексцентричен диск, Участника по своя преценка решава какъв вид да оферира.

Механизъм за задвижване да се оферира отделно.

Тип „WAFER“ да се оферира отделно, което означава междуфланшовите кранове – тоест тип „WAFER“ се оферират отделно.

Ръчка с позиционер да се оферира отделно, което означава САМО „РЪЧКА С ПОЗИЦИОНЕР“

Ръчен редуктор да се оферира отделно.

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;
- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.
- E-mail, уеб страница и телефон за контакт с производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

Обособена позиция 5. Доставка на двойноекцентрични бъртерфлай кранове с DN 150 – 800.					
№ по ред	DN-PN 10	ед. цена без ДДС	№ по ред	DN-PN 16	ед. цена без ДДС
1	150		1	150	
2	200		2	200	
3	250		3	250	
4	300		4	300	
5	350		5	350	
6	400		6	400	
7	450		7	450	
8	500		8	500	
9	600		9	600	
10	700		10	700	
11	800		11	800	
общо цена без ДДС:			общо цена без ДДС:		

Това е основната таблица, която ще бъде оценявана. Участникът отделно следва да оферира центрични кранове – междуфланшови и фланшови, като Таблицата по Обособена позиция 5 следва да се попълни два пъти, за двата вида центрични кранове. Тежест има само основната таблица. Допълнително офериранияте изделия не подлежат на оценка.

Обособена позиция 6. Доставка на фланшови адаптори.

Тялото на адапторите да е от сферографитен чугун с епоксидно прахово покритие отвътре и отвън, болтовете да са с антикорозионно покритие и уплътнителният пръстен да е от EPDM. Да са за работно налягане до 16 атм. В техническата спецификация да се посочат всички диаметри, така че да обхващат всички стандартни диаметри на тръби предлагани на пазара /по одобрени стандарти/ и използвани в близкото минало за водоснабдителни нужди.

а/ Фланшови адаптор с голям обхват и ограничител съгласно приложение №1.2

б/ Фланшови адаптор – лек тип /съгласно приложение №1.2

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;
- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.

- E-mail, уеб страница и телефон за контакт с производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 μm , издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 μm , издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

№ по ред	Етеритови тръби			
	В-8 и В-10		В-3 и В-5	Фланшови адаптори
	Вътрешен диаметър	Външен диаметър	Външен диаметър	ед.цена /лв./
1	/мм/	/мм/	/мм/	
2	60	77-80	77-80	
3	80	99-102	97-100	
4	100	120-125	118-123	
5	125	147-152	143-148	
6	150	176-181	170-175	
7	200	236-241	223-229	
8	250	285-291	277-283	
9	300	343-350	331-337	
10	350	400-407	385-392	
11	400	457-464	439-446	
12	546	612-620	-	
общо цена без ДДС:				

№ по ред	Стоманени тръби		
	Вътрешен диаметър	Външен диаметър	Фланшови адаптори
			ед.цена /лв./
	/мм/	/мм/	
1	50	60	
2	65	76	
3	80	89	
4	100	108	
5	125	133	
6	150	159	
7	200	219	
8	250	273	
9	300	325	
10	350	377	
11	400	426	
общо цена без ДДС:			

№ по ред	ПЕ - ВП PE 100	
	Външен диаметър	Фланшови адаптори
		ед.цена /лв./
1	/мм/	
2	20	
3	25	
4	32	
5	40	
6	50	
7	63	
8	75	
9	90	
10	110	
11	125	

12	140	
13	160	
14	180	
15	200	
16	225	
17	250	
18	280	
19	315	
20	355	
21	400	
22	500	
23	630	
		общо цена без ДДС:

№ по ред	Чугунени тръби			
	Вътрешен диаметър	муфени	фланшови	Фланшови адаптор
		Външен диаметър	Външен диаметър	ед.цена /лв./
1	/мм/	/мм/	/мм/	
2	40	-	55	
3	50	-	65	
4	65	-	81	
5	80	98	100	
6	100	118	120	
7	125	144	146	
8	150	170	172	
9	200	222	223	
10	250	274	274	
11	300	326	325	
12	350	378	380	
13	400	429	432	
14	500	532	534	
15	600	635	636	
16	700	738	739	
17	800	842	841	
				общо цена без ДДС:

Обособена позиция 7. Доставка на възвратни клапи за работно налягане PN 10 и PN 16.

7. 1. Възвратни клапи – фланцови с диаметър от DN40 до DN300

Тялото на възвратната клапа трябва да бъде от сферографитен чугун с епоксидно прахово покритие отвън и отвътре. Клапан - изработен от чугун с епоксидно прахово покритие и уплътнение от годен за ползване в питейно-битово водоснабдяване еластомер. Лост на клапана – изработен от ковък чугун с епоксидно прахово покритие. Болтовете да са изработени от неръждаема стомана. Гайките, валът и щифтът да са изработени от неръждаема стомана. Изискванията се удостоверяват със съответните сертификати.

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;
- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.
- E-mail, уеб страница и телефон за контакт с производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

7.1 Доставка на възвратни клапи - фланцови с диаметри от DN40 до DN 300 за работно налягане PN 10 и PN 16.

№ по ред	Dn - PN 10	ед. цена без ДДС	№ по ред	Dn - PN 16	ед. цена без ДДС
	mm	лв.		mm	лв.
1	40		1	40	
2	50		2	50	
3	65		3	65	
4	80		4	80	
5	100		5	100	
6	125		6	125	
7	150		7	150	
8	200		8	200	
9	250		9	250	
10	300		10	300	
общо цена без ДДС:			общо цена без ДДС:		

7.2. Възвратни клапи – междуфланцов тип с диаметър от DN40 до DN300

Тялото на възвратната клапа да бъде от сферографитен чугун с епоксидно прахово покритие отвън и отвътре. Диск от нераждаема стомана и уплътнение от годен за ползване в питейно-битово водоснабдяване еластомер. Изискванията се удостоверяват със съответните сертификати.

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;
- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.
- E-mail, уеб страница и телефон за контакт с производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

7.2 Доставка на възвратни клапи – междуфланцов тип с диаметри от DN40 до DN 300 за работно налягане PN 10 и PN 16.

№ по ред	Dn - PN 10	ед. цена без ДДС	№ по ред	Dn - PN 16	ед. цена без ДДС
	mm	лв.		mm	лв.
1	40		1	40	
2	50		2	50	
3	65		3	65	
4	80		4	80	
5	100		5	100	
6	125		6	125	
7	150		7	150	
8	200		8	200	
9	250		9	250	
10	300		10	300	
общо цена без ДДС:			общо цена без ДДС:		

7.3. Възвратни клапи с топка с диаметър от 1“ до DN300

Тялото на възвратната клапа трябва да бъде от сферографитен чугун с епоксидно прахово покритие отвън и отвътре. С топка и уплътнение от годен за ползване в питейно-битово водоснабдяване еластомер. Болтовете да са изработени от неръждаема стомана. Гайките, валът и щифтът да са изработени от неръждаема стомана. Изискванията се удостоверяват със съответните сертификати.

Необходими документи:

- Хигиенна оценка за контакт с питейна вода или санитарно разрешително;
- Сертификат за съответствие;

- Сертификат по EN ISO 9001 за производителя.
- E-mail, уеб страница и телефон за контакт с производителя.
- Сертификат на производителя за използването на инсталация за нанасяне на епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството;
- Сертификати, удостоверяващи, че продуктите са с епоксидно прахово покритие дебелина на слоя - мин. 250 µm, издадени от акредитирани институции или агенции за управление на качеството.

7.3 Възвратни клапи с топка с диаметри от 1“ до DN 300					
Доставка на възвратни клапи с топка на резба с диаметри от 1“ до 2“ за работно налягане PN 10 и PN 16.					
№ по ред	Dn - PN 10	ед. цена без ДДС	№ по ред	Dn - PN 16	ед. цена без ДДС
	Dn(zoll)	лв.		mm	лв.
1	1“		1	1“	
2	1 ¼“		2	1 ¼“	
3	1 ½“		3	1 ½“	
4	2“		4	2“	
общо цена без ДДС:			общо цена без ДДС:		
Доставка на възвратни клапи с топка на фланци с диаметри от DN50 до DN 300 за работно налягане PN 10 и PN 16.					
№ по ред	Dn - PN 10	ед. цена без ДДС	№ по ред	Dn - PN 16	ед. цена без ДДС
	mm	лв.		mm	лв.
1	50		1	50	
2	65		2	65	
3	80		3	80	
4	100		4	100	
5	125		5	125	
6	150		6	150	
7	200		7	200	
8	250		8	250	
9	300		9	300	
общо цена без ДДС:			общо цена без ДДС:		

Таблиците от техническата спецификация - приложения №1.1; №1.2 и №1.3 могат да бъдат изтеглени от сайта на Възложителя: www.vik-burgas.com

Тежест имат само основните таблици. Допълнително оферирани изделия не подлежат на оценка.

Участниците желаещи да получат информация по техническите спецификации на поръчката, да се обръщат за съдействие към р-л отдел „ВиК“ инж. Тодор Нейчев – тел.: 056/871469.

*ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА

Доставка на спирателни кранове и обслужваща арматура за нуждите на „ВиК“ ЕАД - гр. Бургас за период от 3 години“

(наименование на обществената поръчка)

обособена позиция _ ОП 3. Доставка на ТСК - на двустранна вътрешна резба с диаметри от $\frac{3}{4}$ " - 2" за работно налягане PN 16 bar и шишове за тях.

от ДМ АРМАТУРЕН ЕООД

(наименование на участника)

Представявано от

Диана Младенова, Управител

(име, длъжност)

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в процедурата за възлагане на горепосочената обществена поръчка, обособена позиция № 3., приемаме условията предложени от Възложителя и правим следното предложение:

Обща цена на предлаганите изделия по обособената позиция (без ДДС):

419лв /четирисотин и деветнадесет лева/

(посочва се общата цена по съответната обособена позиция в лева цифром и словом)
Общата цена се формира като сбор от единичните цени на изделията по конкретната обособена позиция, включени в спецификацията.

1. Предлагаме търговска отстъпка в % от цената на дребно за продукти, извън посочените в техническата спецификация, но попадащи в обхвата на предмета на поръчката по обособената позиция - 15%.

2. Декларираме, че предложените цени са за един брой от съответния размер и вид от Техническите спецификации от документацията за участие.

3. Декларираме, че предложените единични цени включват всички разходи, свързани с изпълнението на поръчката, действащи към момента на изпълнение и остават непроменени през целия срок на действие на договора.

4. Изразяваме нашето съгласие при условие, че бъдем избрани за Изпълнител по съответната обособена позиция, плащането да се извършва от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, след всяка доставка, чрез банков превод по посочена от нас сметка в срок до 30 (тридесет) календарни дни от представянето на оригинална фактура и подписването на двустранен приемателно - предавателен протокол.

Неразделна част от плик №3 „Предлагана цена” е Техническата спецификация по съответната обособена позиция с попълнени единични цени (без ДДС), както и посочена обща цена, на хартиен и на електронен носител във формат Microsoft Excel.

чл.4 от 33ЛД

Дата	9.06.2016г.	
Име и фамилия	Диана Младенова	
Подпис на лицето (и печат)		

**Документът е задължителна част от офертата и се прилага в Плик № 3. Документът се подписва от законния представител на участника или от надлежно упълномощено лице, което подава офертата.*

чл.4 от 33ЛД

ЦЕНОВА ОФЕРТА ПОЗИЦИЯ – 3

ОП 3. Доставка на ТСК - на двустранна вътрешна резба с диаметри от ¾" – 2" за работно налягане PN 16 бар и шишове за тях.		
№ по ред	Dn(zoll)	ед. цена без ДДС
1	¾"	72,00
2	1"	72,00
3	1 ¼"	85,00
4	1 ½"	86,00
5	2"	104,00
общо цена без ДДС:		419,00

09.05.2016

ДМ Арматурен ЕООД



чл.4 от 33ЛД

чл.4 от 33ЛД

чл.4 от 33ЛД

Позиция 3. Доставка на ТСК - на двустранна вътрешна резба с диаметри от 3/4" – 2" за работно налягане PN 16 bar и шишове за тях.

ДОПЪЛНИТЕЛНА ОКОМПЛЕКТОВКА

	Наименование на артикул	Един. Цена без ДДС
1	Шиш за ТСК с фикс. дължина 1,50м	30,00
2	Гърне за ТСК	49,00

09.05.2016

ДМ Арматурен БООД

Диана Младен

Управител/



чл.4 от 33ЛД

чл.4 от 33ЛД

чл.4 от 33ЛД

чл.4 от 33ЛД